

功能强  
易操控  
抗弯曲



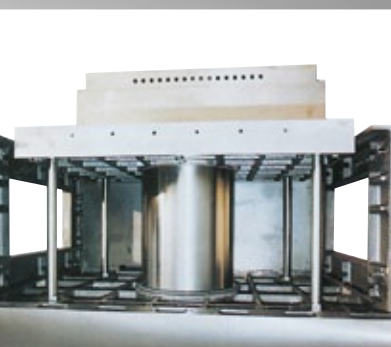
## genius 1200 电火花成型机床

我们结合最高的稳定性而提供最清晰的设计。*genius 1200* 是为真正的大任务而设计的。该款机床采用了龙门结构，高钢性的铸铁床身实现了重大加工工件的高精度加工。无论它的大小尺寸，您都可以使用很小的空间来安装机器。因为您可以简单从各个面来维修和维护机器。*genius 1200* 配备了五轴的 CNC 控制系统和两个同步的驱动器，龙门的两只脚（即X轴）各自配备的驱动器同步驱动。这样您可以处理大尺寸的电极，也可以控制大工件中的细微部

分。油箱的高度可以不断降低从而节约您的时间。消除了泵油泄油和温度调节的等待时间。



各轴进给示意图



支撑工作台结构



X轴驱动



带玻璃刻度尺的X轴导轨



抗弯曲铸铁机床



电极更换装置（可安装或附加）

## 机床数据

X-Y轴行程	900 x 680 mm
Z轴行程	405 mm
工作台尺寸 长×宽	1200 x 850 mm
工作台至主轴距离	650 / 235 mm
不带夹头最大/最小	可选配置750 / 325 mm )
工作台面至工作液面距离	410 mm
机器总尺寸 (宽×深×高)	(1,540 x 1,520 x 2,710) mm
总重量 (不含工作液)	3,700 kg
工件最大重量	3,000 kg
电极最大重量不带回旋头	100 kg
电极最大重量带回旋头	50kg带手动保护
X-Y轴快速进给速度	2 m/min
Z轴快速进给速度	4 m/min
X-Y-Z轴分辨率	0.001 mm
C轴分辨率	0.001°
工作液需求量	900升
控制与脉冲电源系统	genius magic <sup>3</sup>
工作电流	80A (带80A的增强电源)
排气量	200 m <sup>3</sup> /h (55 l/sec)
所需制冷量	2.5 kW
底板载重	5.5 N/mm <sup>2</sup>
可调节支撑	3
单个支撑脚承重	1.5 t
底盘直径	ø 60 mm
流动率 (空气)	10 l/min
需求空气压力	至少6bar
T形槽: 数量/宽度/距离	6槽 / 12 mm / 5 x 145 mm
纸滤筒	6件
冲洗装置	3个高压喷头 1个抽油口 1个可调节压力喷头
PROGmodEDM	编程环境

## 可选件

电极更换装置	16位, 24位,
电极更换系统	Chameleon 机器人系统
多重更换装置	针对任意托盘与电极协同工作的一体化解决方案
主轴及托盘系统	EROWA, 3R, Hirschmann, POWERGRIP, Mecatool etc.
C 模块	用于硬质合金加工
O-模块	用于高品质表面加工
冲洗流量调节器	15位
冲洗装置	可扩展到14个连接口
回转/轮盘	第五+第六轴联动轴
回旋头	最高可达 700 rpm
高压冲洗装置	可以
JOBmodEDM	命令控制系统
IDENTmod	识别系统
高压冲洗	可以

技术不断改变