

稳固  
精密  
大空间



## genius 1000 电火花成型机 – The Cube

您怎样加工那些高的工件呢？最好的方法是使用我们的 *genius 1000*。*genius 1000* 床身采用钢铸，将最高的稳定性与机床刚度进行完美的结合。由于采用了经过改良的半龙门式结构以及X轴采用了双数字同步驱动，*The Cube* 提供了一个智能控制的解决方案。它提供完美的尺寸比例，专门用于加工高大的工件-并且保证了极高的加工精度。

所有线性轴都配备了玻璃刻度尺，这样保证了机床的精度，即使是大型的工件。由于工作液的高于工作台面500 mm，它提供了特别的加工高度，这样更好的覆盖了电极与工件的尺寸。

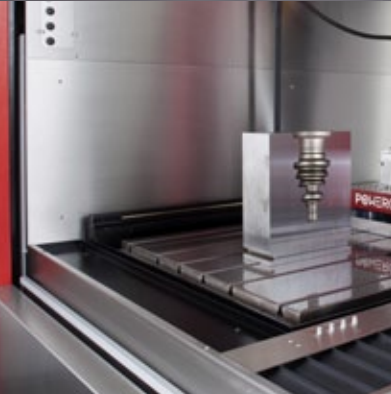
机器的行程同样适用于超大工件的加工，智能控制系统可以让您同步控制6轴电火花轴。如果您要处理复杂的几何形式或者是自由形态，这无疑是个真正的优势。与此同时，*genius 1000* 还体现了巨大的高效的加工处理。*genius 1000* 可以安装在令人惊讶的小空间中而无关自身的尺寸，其紧凑的设计方便使用起重设备进行装载。从三面可以实现自动化连接，这样您可以在您公司需要的地方使用本机。高度可调节的工作台符合了人体工程学的需要。由于非常便于售后服务，*genius 1000* 容易维护和服务，这样您就节省了更多的时间时间。



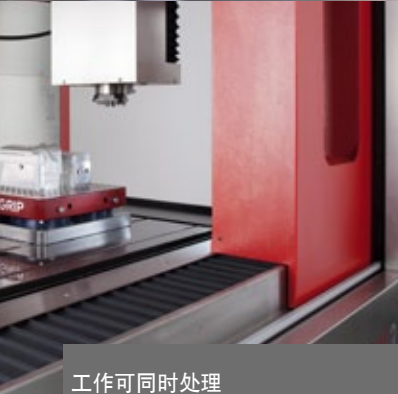
可简单维护



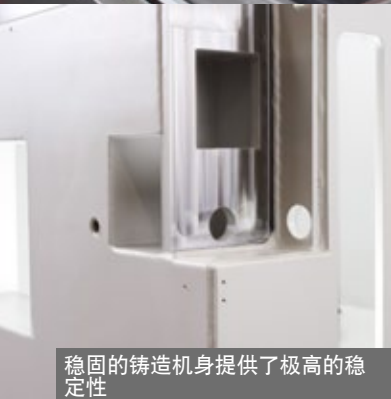
工作台与夹头最大加工高度为 500 mm



可以轻松装卸



工作可同时处理



稳固的铸造机身提供了极高的稳定性



坚固稳定的框架结构

## 机床数据

X-Y轴行程	700 x 500 mm
Z轴行程	500 mm
工作台尺寸 长 x 宽	900 x 700 mm
不带夹头工作台至主轴距离 (最大/最小)	650 / 150 mm
工作台面至工作液面距离	500 mm
总尺寸 (宽 x 深 x 高)	(1,650 x 3,064 x 3,050 / 1,825) mm
重量 (无工作液)	6,500 kg
工件最大重量	1,500 kg
电极最大重量 (不带回旋头)	100 kg
电极最大重量 (带回旋头)	50 kg 手动保护
X - Y轴快速进给速度	10 m/min
Z轴快速进给速度	18 m/min
X - Y - Z分辨率	0.001 mm
C轴分辨率	0.001°
工作液需求量	700 升
控制与脉冲电源系统	genius magic <sup>3</sup>
工作电流	80 A (可用80 A增强电源)
排气量	200 m <sup>3</sup> /h (55 l/sec)
所需制冷量	2.5 kW
底板载重	3.5 N/mm <sup>2</sup>
可调节支撑数	3
单个支撑脚承重	2吨
底盘直径	ø 110 mm
流动率 (空气)	10 l/min
需求空气压力	至少6bar
T形槽: 数量/宽度/距离	6槽/12 mm /150 mm, 3 x 100 mm, 150 mm
纸滤筒	2件
冲洗装置	1个高压喷头 1个抽油口 1个可调节压力喷头
冲洗流量调节器	连续变来
PROGmodEDM	编程环境

## 可选件

电极更换装置	24位电极更换装置
电极更换系统	Chameleon 机器人系统 多重更换系统 针对任意托盘 与电极协同工作的一体化解决 方案
主轴及托盘系统	EROWA, 3R, Hirschmann, POWERGRIP, Mecatool etc.
C模块	用于硬质合金加工
O模块	用于高品质表面
冲洗装置	可扩展到12连接口
JOBmodEDM	命令控制系统
IDENTmod	识别系统
回转/轮盘	第五+第六轴联动轴
高压冲洗	可以